





# Итоги стахановской декады

## Стахановская декада повысила авангардную роль коммунистов

На обшурной фабрике им. Кагановича закончилась стахановская декада. За 10 дней работы по стахановскому плану было выполнено 108,1 проц. Это успех — результат того, что партийная организация фабрики действительно возглавила подготовку и организацию стахановской декады.

Каждый коммунист является агитатором и организатором стахановских методов работы. В эти дни, как и всегда, хорошо работали агитаторы и пропагандисты. Агитаторы т. т. Ботвинник, Фишкин и чичики т. т. Корбан, Богачев ежедневно во время обеденных перерывов и после работы разъясняли рабочим значение стахановских методов работы, информировали, как идет стахановская декада по всей фабрике, а также на других обшурных предприятиях Союза.

Личным примером высокой производительности труда коммунисты закалили рабочих и воодушевили их в стахановские ряды. Кандидат партии тов. Липер (закройщик цех) выполнил план на 250 проц. и выдал 300 дециметров хрома. Тов. Липеру (закройщик цех) несколько раз в день подходил к рабочим с советами, показывал, как нужно правильно настроить машину, чтобы не было перебоев. При его помощи беспартийные рабочие Дубровский и Вольман стали стахановцами и сейчас выполняют план на 190 проц.

Член партии тов. Шилер (закройщик цех) выполнил декадный план на 220 проц. и также ежедневно экономил до 300 дециметров хрома. Во втором машинном цехе член партии тов. Фрилинк выполнил производственный план за декаду на 270 проц. при отличном качестве выпускаемой продукции. Он также ежедневно помогает беспартийным рабочим. При его помощи рабочие Шабас, Носко, Чернышова подняли производительность труда и выполнили производственную программу на 200 и больше проц.

В стахановскую декаду лучше всего показали себя бригады и группы, во главе которых стоят коммунисты. Группы коммунистов тов. Ботвинника (первый пошивочный цех), вы-

## ТОЛЬКО НА „ОТЛИЧНО“

Стахановскую декаду мы развинули под знаком борьбы за окончательное и окончательное качество. Мы долго готовились к декаде. Я собрал профбюро всех цехов, мы провели производственные совещания по бригадам, а затем цеховое совещание с участием администрации. Это дало нам возможность выявить мельчайшие недостатки, которые могут тормозить работу.

Особое внимание обратили мы на производственные процессы, от которых зависит качество и нашей работы.

При проверке машин оказалось, что платяровочная машина была в плохом состоянии, вследствие чего при строчке появлялся брак. Это машина была немедленно отремонтирована. Были осмотры также остальных машин и инструменты, обеспечены чистота и достаточное освещение цеха. Когда все было готово, наш второй хромохромный цех объявил себя стахановским.

Быть в первых рядах борцов за качество — вот желание, охватившее каждого из нас.

Работа шла плавно, размеренно. Кожи на платяровочной машине подавались без единой скачки, лавки одной кожи совпадали с лавками другой и строчили не прерываясь. Рейсовщики пропускали кожи через свою машину без перебоев, чтобы рамочки могли при растяжке увеличивать площадь кожи.

На протяжении всей декады я приходил за 20 минут до начала работы, проверял все детали своей машины, смазывал части и отшивал полевой вал. В машину я подаю кожу тщательно выравненную, начиная с задних лапок, и этим избегаю лишних движений. Шроуэтер ее пять раз (раньше 7 — 8) через ма-

## НОВЫЕ СТАХАНОВЦЫ

За время стахановской декады на фабрике им. Кагановича (Милки) в ряды стахановцев вошло 27 новых человек. Среди них рабочие, которые не только в течение декады, но и в дальнейшем продолжают работать на производстве, но и те, кто временно сдала бракованную.

Павлова, Черепашкина, Грендер, Ланде, Эльстерман, Лягушкин, Ласун, Воронковская, Груман, Калытан, Куном, Кауфман, Розенгауз, Байнштейн, Дрейтер — сумели дать за 10 дней от 180 до 250 проц. выполнения плана.

Характерен путь роста молодого рабочего Лягушкина (закройщик цех). За 21/2 года работы он успел заслужить себе на фабрике «славу» браковала и нарушителя трудовой дисциплины. В декабре он начал разрабатывать стахановское движение Лягушкин, закончил достиг 121 проц. выполнения

# декады на минских предприятиях

## Из дневника директора

19 ЯНВАРЯ

19 января. Сегодня — канун стахановской декады качества продукции. Во всех цехах проведены производственные совещания стахановцев и нестахановцев совместно с ИТР. Большинство требований сводилось к тому, чтобы срочно закончить ремонт шпальтмашин, строгальных машин, предупредить перебои в подаче пара и горячей воды, обеспечить своевременную подачу полуфабриката от одного процесса к другому и обеспечить цеха мелким инвентарем.

Все эти указания учтены. Дал ряд распоряжений. Много нареканий вызвали на созданные 43 контрольных поста по технологическим процессам и 10 контрольных постов по механическим процессам. Цель этих постов — установить определенный режим на всем производственном процессе и не допускать отклонений.

20 ЯНВАРЯ

20 января. Главный механик Бурый, его помощник Шимончик и слесари работали всю ночь и к утру закончили ремонт машин. Все машины проверены и подготовлены. Весь административно-технический персонал с утра в цехах. Усилили контроль за работой в котельной и на электростанциях. Увеличили количество подсобных рабочих на узких участках подачи полуфабрикатов. Отдел снабжения проверил недостаток инвентаря и снабдил всем необходимым.

Контрольные посты работают прекрасно. Экспресс-лаборатория значительно ускорила производство анализов. Хорошо работают лаборанты Дауров, Шенрок, Требух и Макавская.

Лучше всех работала в этот день бригада строгальщиков первого цеха тов. Зарина — она уменьшила на 77 проц. допускаемый планов брак.

Хуже всех работала бригада лопильщиков второго хромохромного цеха тов. Емельчик, которая дала увеличение брака на 40 проц. Тревожный сигнал! Это тем более странно, что вся бригада является стахановской.

21 ЯНВАРЯ

21 января. Первым делом проверил причину отставания бригады лопильщиков. Оказалось, что машины недостаточно хорошо налажены и качество глажки не соответствует стандарту. Кроме того, товар в камерах недостаточно хорошо просушивается.

Все это верно, но кое-что зависит и от самой бригады. Лопильщик Шамиро еще недостаточно наладил работу. В большей части брака — едкая. Советовал тов. Емельчику хорошенько ее проинструктировать.

Сводка за 21-е порадовала двумя победами: лопильщики и лопильщики второго цеха работали в этот день совершенно без брака. Однако, бригада лопильщиков второго цеха по-прежнему отстает, превысив допускаемый брак на 66 проц.

22 и 23 ЯНВАРЯ — Ленинские дни.

24 ЯНВАРЯ

24 января. Контрольный пост во втором хромохромном цехе обнаружил повышенную температуру воды в од-

ном отключном чаше — 24 градуса вместо 18-ти. Оказалось, что бригадир отключков Данишевский приговаривал воду наощупь. Недочет поправили.

Бригада разбивщиков первого цеха потребовала ремонта колод. Две колоды были немедленно перетянуты новой опилочной жестью.

Результат дня: лучше всех работали лопильщики, лопильщики и рейсовщики второго цеха. Ни одной кожи брака! Однако, лопильщики все еще отстают. У них на 27 проц. больше брака, против допускаемого планом. Придется им серьезно заняться.

25 ЯНВАРЯ

25 января. Одно требование лопильщиков удовлетворено. Введен новый формалиновый бланк — с меньшим количеством формалина и увеличением пластификатора (вещество, увеличивающее эластичность). Опил ударом убил двух зайцев: сэкономил 50 проц. формалина и предупредил осыпание порошкового красителя на цветных кожах.

Бригада разбивщиков первого цеха, по просьбе которой вчера были перетянуты колоды, начала работать еще лучше. Вместо 40 проц. уменьшения брака (по сравнению с планом) они дали 75 проц.

Сегодня видоизменили метод намазки овчин — путем ослабления концентрации намазочной жидкости с 70 грамм сернистого натрия до 35 грамм в литре. Предварительный результат — экономия 50 проц. материалов.

Прекрасно работала ремонтная бригада. За всю декаду — ни минуты простоя оборудования, в то время как раньше простои в декаду составляли 4—5 часов.

2 ФЕВРАЛЯ

2 февраля. Сегодня созвали производственное совещание ИТР, партбюро, профбюро и стахановцев. Подняли производственные итоги декады. Общий результат — вся продукция сдана на «хорошо». Первый хромохромный цех сдал свою продукцию на «отлично». Программа за декаду выполнена на 114,39 проц. Это помогло выполнить месячный план на 106,83 проц. и закончить его досрочно на три дня. За эти три дня мы дали продукции сверх плана на 45 тыс. руб.

Однако, на совещании отметили и ряд недостатков, которые нужно учесть во время подготовки к месячному качеству (начинаем его 10 февраля). По второму хромохромному цеху имел место перерасход сырья и отклонение от сортности. Все еще недостаточно прощана окраска кожи — имеет место осыпание глажки. Слабая натяжка овчин, ошпенок и выростов на рамках, что уменьшает фураж (площадь) кожи.

Для устранения всех недочетов приняты меры. Ряд лучших стахановцев и ИТР наметили для премирования.

В общем, стахановская декада качества — прекрасное введение к месячному качеству.

Директор комзавода «Большевик» БОНДАРЧИК.

28 ЯНВАРЯ

28 января. Результаты работы бригад попрежнему нехороши. Лопильщики и лопильщики второго хромохромного цеха работали без брака. Наметили ряд

## ДОРОЖИТЬ КАЖДОЙ СЕКУНДОЙ

Так продуктивно, как в эти десять дней, я еще никогда не работал. Средняя выработка доходила от 500 до 545 проц. нормы в день. Как я добилась этого?

Прежде всего, я хочу сказать, что каждая из работающих в нашей группе может справиться со своей работой, не хуже меня. Для этого нужно только максимально уплотнить свое рабочее время.

Без как мы работали раньше? Два часа в день, а то и больше, я тратила на лишнюю переделку от рабочего места к машине, или к ящику за материалами. Почасу уходило на подготовку инструмента. А теперь мы поставили специальных рабочих, которые подают и относят сумки. Выбору нужных частей делает сам ма-

стер. Инструменты подготавливаем до звонка.

Если раньше шпирхонка 10 сумок проходила за 30 минут, то теперь я это делаю за 10 минут. А 31 января я за полчаса пропустила 10 сумок через все четыре процесса — наружную и внутреннюю шпирхонку, составление частей и отшивку.

Это — о моей работе. Но если говорить о работе всей группы, то тут дело обстоит далеко не так благополучно.

Нас 13 человек. Шесть стахановцев — Кантрович, Бобрович, Горюхов, Ракитниченко, Мельцер и Галушикова — работают хорошо, а остальные больше 100 — 120 проц. не выработывают. Почему? Я считаю, что виноваты профбюро Гершин и мастер Перенвальд. Они не су-

дили организовать передачу опыта стахановцев остальным рабочим. Далеко доску соревнования, на которой каждый мог бы видеть, что сделал он и что сделали его товарищи — и тут связи.

Работу цеха постоянно тормозит закройная группа. Когда подает нехороший закрой, сумку составляют очень трудно. Кроме того, очень часто перебои с доставкой зеркала. Вот теперь у нас лежит 200 сумок, которые не могут быть сданы лишь потому, что нет к ним зеркала.

Если эти недостатки ликвидировать — весь наш цех сможет ежедневно работать по-стахановски.

БАЖКОВА Ксения — стахановка сумочного цеха фабрики им. Куйбышева.

## ПЕРЕШЕЛ НА ДВЕ ОПЕРАЦИИ

К стахановской декаде на нашей фабрике я готовилась долго и усиленно. Обдумывала все возможности еще больше увеличить производительность труда и, главное, научиться качественно работать.

Я работаю шпирхонщиком. От того, как я шпирхоню пальто, в основном зависит качество готового пальто. Это я хорошо усвоила.

Стахановскую декаду я ознаменовала тем, что начала выполнять две операции, заменив двух квалифицированных шпирхонщиков. До этого я фактически делала четыре операции, выполняя свою норму на 180 — 190 проц.

Прежде всего я позаботилась о том, чтобы мне доставлял хороший мел-

## РАБОТА ПРОМЫШЛЕННОСТИ БССР ЗА ЯНВАРЬ 1936 ГОДА

Металлообрабатывающая промышленность

Предприятия металлообрабатывающей промышленности выполнили январский план на 101,6 проц. Завод им. Кирова (Минск) — на 121,8 проц., завод им. Ворошилова на 108 проц., «Пролетарский молот» (Борисов) — на 128,2 проц., «Коммунар» (Витебск) — на 124,6 проц., завод «Пролетарий» им. Кирова (Помель) — на 108 проц., «Красный борец» (Орша) — на 116,1 проц. Плохо работали: завод им. Галя, гомельская прокатная фабрика, выполнившая план на 81,1 проц., гродненский завод «Октябрь» (Орша) — 84,9 проц., завод им. Сталина (Бобруйск) — 87,2 проц.

Завод им. Кирова

Январскую производственную программу мы выполнили на 121,8 проц. по валовой продукции и на 102,6 проц. по выпуску товарной продукции. По сравнению с декабрем мы имеем рост валовой продукции на 31 проц., (712.700 руб. вместо 542.100 руб.) и товарной продукции на 8 проц. (выпустили 40 штатков вместо 37).

Выработка одного рабочего в день выросла, по сравнению с декабрем, на 27,5 проц. Выросло число стахановцев со 192 до 323 человек. Значительно поднялась зарплата стахановцев: Шидловский, например, заработал в декабре 803 руб., в январе — 942 руб., Байдак соответственно 737 и 922 рубля, Розенберг — 438 и 941 рубль и т. д.

Последнюю декаду января и начало февраля мы посвятили успешной подготовке к стахановской декаде, которая начинается у нас 5 февраля. В январе мы провели два стахановских дня и одну стахановскую трехдневку.

Плановик НОВОСЕЛЬСКИЙ.

Завод им. Ворошилова

Январский план по валовой продукции выполнен на 106 проц. По сравнению с декабрем мы дали 114,6 проц. Выработка на одного рабочего в день увеличилась в январе по сравнению с декабрем с 30 руб. 72 коп. до 35 руб. Месячная выработка на одного рабочего увеличилась с 721 руб. до 806 руб.

Однако, план выпуска готовой продукции мы выполнили только на 32 проц., т. е. вместо 663 тысяч рублей

Плановик КРОЛЬ.

«Красный металлист» им. Кирова

В декабре 1935 года при плане 564 тысячи рублей мы выпустили продукции на 615 тыс. рублей.

В январе 1936 года при увеличенном плане завод дал значительный рост, выпустил продукции на 702,8 тыс. рублей, вместо плана 639,4 тыс. рублей или 109,9 проц.

Директор СЛИЗБЕРГ.

## ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Деревообрабатывающая промышленность выполнила месячный план на 103,9 проц. Хорошо работали витебская фабрика гнутой мебели, давшая

Завод им. Молотова

Если в декабре мы выпустили продукции на 537.212 р., то в январе на 578.420 руб. или на 107,6 проц. по отношению к декабрю.

По кожубушной промышленности месячный план выполнен на 110,7 проц. Особенно следует подчеркнуть хорошую работу кожубушной фабрики, выполнившей свой план на

Завод им. Сталина

МОГИЛЕВ. (От нап. спец. кор.) Комзавод им. Сталина в январе работал значительно лучше чем в декабре прошлого года. Так в декабре было выпущено продукции на 458.880 руб., что составляло 100,6 проц. плана. В январе завод дал продукции на 518.563 руб. (111,8 проц.). Удаляная

Фабрика им. Куйбышева

Январский план выполнен на 109,7 проц. Если в декабре 1935 года было выпущено продукции на 1.131.600 руб., то в январе на 1.215.897 руб. В среднем за день в декабре фабрика выпускала про-

Фабрика им. Куйбышева

Январский план выполнен на 109,7 проц. Если в декабре 1935 года было выпущено продукции на 1.131.600 руб., то в январе на 1.215.897 руб. В среднем за день в декабре фабрика выпускала про-

Текстильная промышленность

Плохо работала текстильная промышленность, выполнив план всего на 74,7 проц. Значительно отстали: гомельская чулочно-трикотажная фабрика «Красный текстильщик», выполнившая план на 62,4 проц. Яковлевская сумочная фабрика — на 80,6 проц., минская войлочная — на 88,3 проц. и

Швейная промышленность

Плохо работала швейная промышленность, выполнив план всего на 74,7 проц. Значительно отстали: гомельская чулочно-трикотажная фабрика «Красный текстильщик», выполнившая план на 62,4 проц. Яковлевская сумочная фабрика — на 80,6 проц., минская войлочная — на 88,3 проц. и

Полиграфическая промышленность

Значительно отстала по выполнению плана полиграфическая промышленность, выполнившая всего 85,5 проц. месячной программы. Особенно отстали: минская обшурная фабрика, давшая 72,4 проц. и Полескпозавод — 87,3 проц.

Стройматериалы

Отстает промышленность стройматериалов и в особенности кирпичные заводы. Эти предприятия выполнили план всего на 82,1 проц. Позорно пропал план кирпичный завод № 13, 75 проц., гомельский кирпичный завод выполнивший месячную программу

Фабрика «Коммунар»

На «Коммунарке» январский план был выполнен досрочно 26-го на 122,2 проц. Выработано 1.373 тонны кожаных изделий. Значительно расширен ассортимент изделий. Выпущены разные сорта кожаных конфет, четыре сорта пряников, ряд новых сортов драже и карамели.

Стекольная промышленность

Стекольная промышленность выполнила месячный план на 104,6 проц. Нет ни одного отстающего завода. Борисовский стекольный завод дал 102,8 проц., завод «Октябрь» — 109,8 проц., «Новик» — 104,8 проц., завод «Пилот» 102,3 проц.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

Зав. плановым отделом ЛУРЬЕ.

